

ποσοστό 2% επί της προεκτιμώμενης αμοιβής της σύμβασης)

Εγγύηση καλής εκτέλεσης:

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης που θα καταθέσει ο α-νόδοχος για την υπογραφή της σύμβασης ανέρχεται σε 22.147,73 ευρώ (€) (5% επί της προεκτιμώμενης α-μοιβής της σύμβασης).

2. Κύριοι όροι χρηματοδότησης και πληρωμής

Η μελέτη θα χρηματοδοτηθεί από το Πρόγραμμα ΚΑΠ. Η καταβολή της αμοιβής θα γίνει τμηματικά κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 30 του Ν. 3316/2005.

3. Αν η σύμβαση ανατεθεί σε σύμπραξη ή κοινοπραξία, δεν είναι υποχρεωτικό να λάβει συγκεκριμένη νομική μορφή. Δικαιούνται να συμμετέχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα αυτοτελώς ή σε σύμπραξη ή σε κοινοπραξία σύμφωνα με το Ν. 3316/2005.

4. Δεν τίθενται άλλοι ειδικοί όροι στους οποίους υπόκειται η εκτέλεση της σύμβασης. Η εκτέλεση της σύμβασης υπόκειται στις διατάξεις του Ν. 3316/2005 «Ανάθεση και εκτέλεση δημοσίων συμβάσεων εκπόνησης μελετών και παροχής συναφών υπηρεσιών».

III. B. 1. Οι απαιτήσεις για την προσωπική κατάσταση των διαγωνιζομένων αναφέρονται στο άρθρο 19 του τεύχους της αναλυτικής προκήρυξης. Τα απαιτούμενα δικαιολογητικά - αποδεικτικά έγγραφα για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό αναφέρονται στο άρθρο 21.1 του τεύχους της αναλυτικής προκήρυξης, ενώ στην παράγραφο 21.2 του ίδιου άρθρου αναφέρονται τα απαιτούμενα δικαιολογητικά προσωπικής κατάστασης των διαγωνιζομένων.

2. Στο διαγωνισμό καθοούνται:

α) Ημεδαποί ενδιαφερόμενοι (μεμονωμένοι ή σε σύμπραξη ή κοινοπραξία) που καλύπτουν τις κατηγορίες μελετών και είναι εγγεγραμμένοι στα Ελληνικά Μητρώα (Μελετητών ή Γραφείων Εταιρειών) του άρθρου 39 του Ν. 3316/2005 (ή, μέχρι την έναρξη εφαρμογής αυτού του άρθρου, του Ν. 716/1977 και των εκτελεστικών του διαταγμάτων), στις ακόλουθες κατηγορίες και τάξεις:

- στην κατηγορία μελέτης 16, πτυχία τάξεων Β' ή Γ'

- στην κατηγορία μελέτης 10, πτυχία τάξεων Γ' ή Δ'
- στην κατηγορία μελέτης 27, πτυχία τάξεων Β' ή Γ'
- στην κατηγορία μελέτης 20, πτυχία τάξεων Α' ή Β'
- στην κατηγορία μελέτης 21, πτυχία τάξεων Β'
- στην κατηγορία μελέτης 13, πτυχία τάξεων Β' ή Γ'
- στην κατηγορία μελέτης 08, πτυχία τάξεων Γ' ή Δ'.

β) Αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της ΕΕ ή του ΕΟΧ που τηρούν αντίστοιχα μητρώα (κατά το άρθρο 18.2.2 της προκήρυξης), σύμφωνα με το άρθρο 52 της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ, εγγεγραμμένοι σε τάξεις και κατηγορίες μελετών αντίστοιχες με τις προαναφερθείσες ή

γ) αλλοδαποί προερχόμενοι από χώρες - μέλη της ΕΕ ή του ΕΟΧ που δεν τηρούν μητρώα (κατά το άρθρο 18.2.3 της προκήρυξης), ή κράτη που έχουν κυρώσει τη συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου. Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει στην περίπτωση αυτή να είναι εγγεγραμμένοι στα Επαγγελματικά/ Εμπορικά Μητρώα του Παραρτήματος ΙΧΓ της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ ή στα αντίστοιχα μητρώα των χωρών τους και να διαθέτουν γενική εμπειρία αντίστοιχη αυτής που απαιτείται για την εγγραφή στα ελληνικά Μητρώα, δηλαδή στελεχικό δυναμικό με εμπειρία σε αντίστοιχες κατηγορίες μελετών, κατά το άρθρο 39 του Ν. 3316/2005, ως εξής:

- Για την κατηγορία μελέτης 16 τουλάχιστον ένα στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 10 τουλάχιστον ένα στέλεχος 12ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 27 τουλάχιστον ένα στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 20 τουλάχιστον ένα στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 21 τουλάχιστον ένα στέλεχος 8ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 13 τουλάχιστον ένα στέλεχος 4ετούς εμπειρίας.
- Για την κατηγορία μελέτης 08 τουλάχιστον ένα στέλεχος 12ετούς εμπειρίας.

3. Κάθε διαγωνιζόμενος απαιτείται να καλύπτει συνολικά τις απαιτήσεις των παρ. 1 και 2. Κάθε μέλος σύμπραξης ή κοινοπραξίας απαιτείται να εμπιπτει σε μία από τις περιπτώσεις της παρ. 2 και να συμμετέχει σε ένα και μόνο διαγωνιζόμενο σχήμα, επί ποινή αποκλεισμού της σύμπραξης ή κοινοπραξίας στην οποία μετέχει.

Η σύμπραξη μπορεί να αφορά στην ίδια ή/και σε διαφορετικές κατηγορίες των επιμέρους μελετών. Σε περίπτωση σύμπραξης στην ίδια κατηγορία μελέτης, ο μέγιστος αριθμός συμπραττότων είναι τρεις (3), επί ποινή αποκλεισμού της διαγωνιζόμενης σύμπραξης.

#### ΤΜΗΜΑ IV Α. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Ο διαγωνισμός θα ανατεθεί με ανοικτή διαδικασία και κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, με τα ακόλουθα κριτήρια:

1. Πληρότητα και αρτιότητα της εκτίμησης του γενικού και ειδικού αντικείμενου της μελέτης (βαρύτητα 35%).

2. Οργανωτική αποτελεσματικότητα της ομάδας εκπόνησης της μελέτης (βαρύτητα 40%).

3. Οικονομική προσφορά (βαρύτητα 25%).

Β. Όροι για την παραλαβή των τευχών του διαγωνισμού:

1. Προθεσμία υποβολής αίτησης για παροχή εγγράφων και πληροφοριών: 19/7/2011 έναντι καταβολής δαπάνης αναπαραγωγής των εγγράφων 20 ευρώ. Υπάρχει δυνατότητα ταχυδρομικής αποστολής, κατόπιν συνεννόησης με την υπηρεσία.

2. Προθεσμία υποβολής προσφορών είναι η 27/7/2011 και ώρα 11.00 π.μ., κατά την οποία θα ανοικτούν οι προσφορές σε δημόσια συνεδρίαση της Επιτροπής Διαγωνισμού. Τα έντυπα των προσφορών πρέπει να είναι συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα.

3. Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφορών: τουλάχιστον 11 μήνες.

#### ΤΜΗΜΑ V: ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Ενστάσεις και προσφυγές (κατά την Οδηγία 89/665 και το ν. 2522/97), κατατίθενται στην αρχή που διεξάγει το διαγωνισμό, ήτοι στη Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ευβοίας - Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, από την οποία μπορούν επίσης ναληφθούν σχετικές πληροφορίες.

Ενστάσεις μπορούν να ασκηθούν:

α) Κατά της προκήρυξης και των τευχών του διαγωνισμού, το αργότερο επτά (7) ημέρες πριν από την διενέργεια του διαγωνισμού.

β) Κατά των Πρακτικών της Επιτροπής Διαγωνισμού και συγκεκριμένα:

β1. κατά του Πρακτικού Ι (Έλεγχος Δικαιολογητικών Συμμετοχής) σε πέντε (5) εργάσιμες ημέρες,

β2. κατά του Πρακτικού ΙΙ (Αξιολόγηση Τεχνικών Προσφορών) σε δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες,

β3. κατά του Πρακτικού ΙΙΙ (Αξιολόγηση Οικονομικών Προσφορών) σε πέντε (5) εργάσιμες ημέρες.

Οι προθεσμίες αρχίζουν από την επομένη της ημερομηνίας ανακοίνωσης της γνωστοποίησης τοιοκόλησης των αντίστοιχων Πρακτικών.

Σημείωση: Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας απεστάλη ήδη στην Υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων της ΕΕ στις 26/5/2011.

# Αναδέσεις Μελετών

## ■ ΕΝΟΠΟΙΗΣΗ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ ΑΘΗΝΑΣ Α.Ε.

Σύμφωνα με την από 14/4/2011 απόφαση του ΔΣ της ΕΑΧΑ ΑΕ, η εκπόνηση της μελέτης «Ανάπλαση - Διαμόρφωση Λεωφόρου Βασιλίσσης Όθγας» ανατέθηκε στο Μελετητικό Σχήμα (Σύμπραξη Γραφείων):

ΓΙΩΡΓΟΣ ΠΡΟΒΕΛΕΓΓΙΟΣ, ΝΙΟΒΗ ΠΡΟΒΕΛΕΓΓΙΟΥ & ΣΥΝ/ΤΕΣ, ΕΕ ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΩΝ & ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΚΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ

ΚΑΡΑΛΗ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ  
ΦΟΥΣΕΚΗΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ  
ΡΑΜΠΙΑΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ  
ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΕΥΑ.

## ■ ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ

Σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 262/18.4.2011 απόφαση, αναθέτει την εκπόνηση της «Κυκλοφοριακής Μελέτης για την ένταξη Δικτύου Ποδηλάτου στην Πάτρα» στην κα Ανδριανή Γόγολα, διότι υπέβαλε την πλέον συμφέρουσα προσφορά.